

Инвертор - сварочные аппараты для приварки сварочного крепежа методом вытянутой дуги



included **Power Package**

- Превосходное качество сварки – современная инвертерная технология обеспечивает точное управление и воспроизводство сварочного процесса;
- Высокая стабильность сварочной дуги при коротком интервале времени сварки и низких сварочных токах;
- Высокий сварочный ток для больших диаметров приварного крепежа;
- Идеально для мобильной работы – значительный низкий вес по сравнению с трансформаторными сварочными аппаратами;
- Надёжно при сложных условиях электропитания (колебание напряжения, длинные кабели питания, питание от генераторов) благодаря интегрированному электронному блоку питания (320-495 В);
- Низкое потребление электричества из-за высокого КПД;
- Плавное установление сварочного тока и времени сварки;
- Регулирование на постоянную величину тока;
- Стандартные программы сварки предустановлено;
- 59 мест для хранения индивидуальных сварочных параметров;
- встроенный мониторинг сварочных параметров (опция: запись около 50 000 сварочных процессов);
- Управление и мониторинг всех параметров и функции с помощью быстрых и мощных микропроцессоров;
- Простое управление с помощью одного поворотного-нажимного регулятора;
- Показ всех функций и параметров на большом дисплее;
- Защита электроники воздушными фильтрами.

Power – Package

- Инновационная система соединения двух или трёх сварочных аппаратов PRO-I в единый блок сварки, встроена в сварочные аппараты PRO-I 1300 + PRO-I 2200.
- Возможные комбинации:
 - PRO-I 1300 + PRO-I 1300: 2.100А, 1.500мсек., до диаметра 22мм
 - PRO-I 1300 + PRO-I 1300 + PRO-I 1300: 3.000А, 1.500мсек., до диаметра 25мм
 - PRO-I 1300 + PRO-I 2200: 3.000А, 1.500мсек., до диаметра 25мм
 - PRO-I 2200 + PRO-I 1300: 3.000А, 1.500мсек., до диаметра 25мм
- Высокая мобильность
- Сварка больших диаметров при низком заземлении электросети (PRO-I 1300 – 32А)

**Инвертор - сварочные аппараты для приварки сварочного крепежа методом вытянутой дуги
- технические характеристики и данные -**

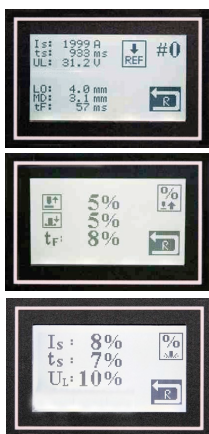
	PRO-I 1300	PRO-I 2200	PRO-I 2800
СПОСОБ СВАРКИ			
Приварка вытянутой дугой с керамическим кольцом (*подходит для приварки через ПН)	x	x*	x*
Приварка коротким циклом	x	x	x
Приварка вытянутой дугой в защитном газе	o	o	o
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВАРКИ (мм)			
Приварка вытянутой дугой с керамическим кольцом	13	22	25
Приварка коротким циклом	10	10	10
Приварка вытянутой дугой в защитном газе	12	12	12
СВАРОЧНЫЙ ТОК (А)	100-1050	100-2100	100-2600
СВАРОЧНОЕ ВРЕМЯ (мсек)	5-1000	5-1500	5-1500
РЕГУЛИРОВКА ТОКА НА ПОСТОЯННУЮ ВЕЛИЧИНУ	x	x	x
КОНТРОЛЬ СВАРОЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ			
Контроль сварочных параметров	x	x	x
Запись сварочных параметров (USB выход)		o	o
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИСТОЛЕТОВ			
Соединение одного пистолета	x	x	x
Соединение до двух пистолетов		o	o
Соединение до четырёх пистолетов		o	o
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АДАПТЕРА PRO-SPLIT	x	x	x
УПРАВЛЕНИЕ			
Микропроцессор	x	x	x
Память для сварочных программ	x	x	x
Защита аппарата ПИН кодом	x	x	x
Счётчик сварочных процессов	x	x	x
Проверка подъёма шпильки	x	x	x
Защита от повтора сварки на одном месте	x	x	x
Электронная проверка работы аппарата	x	x	x
Самодиагностика	x	x	x
Автоматическая проверка работоспособности	x	x	x
МОДУЛЬ - ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ	o	o	o
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА КРЕПЕЖА	o	o	o
СИСТЕМА ДИАГНОСТИКИ ОШИБОК			
Перегрев	x	x	x
отказ фазы	x	x	x
Повреждение сварочного или кабеля управления	x	x	x
Повреждение подъёмного магнита	x	x	x
ИНТЕРФЕЙС			
CAN-BUS	x	x	x
Anybus	x	x	x
USB	x	x	x
УПРАВЛЯЕМЫЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ВЕНТИЛЯТОР	x	x	x
ОПЦИЯ "TROLLEY" (ТЕЛЕЖКА)		o	o

**Инвертор - сварочные аппараты для приварки сварочного крепежа методом вытянутой дуги
- технические характеристики и данные -**

	PRO-I 1300	PRO-I 2200	PRO-I 2800
РЫМ-ПЕТЛЯ		x	x
2 НАПРАВЛЯЮЩИХ И 2 НЕПОДВИЖНЫХ КОЛЕСА		x	x
НАДЕЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОРПУС	x	x	x
РАЗМЕРЫ			
Ширина (мм)	290	550	550
Высота (мм)	360	850	850
Длина (мм)	650	650	650
Вес (кг)	31	81	105
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ			
Сеть (В) при 50/60Гц	320-495	320-495	320-495
Сетевой предохранитель	35 АТ	63 АТ	125 АТ
Сетевая вилка СЕЕ	32 А	63 А	125 А
Класс защиты	IP 23	IP 24	IP 25
СОВМЕСТИМЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ			
PHM-10	x	o	o
PHM-12	x	o	o
PHM-160	o	o	o
PHM-161	o	o	o
GD 16	x	o	o
GD 19	o	x	x
GD 22	o	x	x
GD 25	o	o	x
PHA-500	o	o	o
PHA-500-6	o	o	o
РАЗЪЕМ КАБЕЛЯ УПРАВЛЕНИЯ для ПИСТОЛЕТА	12-контактный	12-контактный	12-контактный

Инвертор - сварочные аппараты для приварки сварочного крепежа методом вытянутой дуги

Контроль сварочных параметров и их запись



- Контроль качества каждой сварки
- Запись сварочного тока, сварочного времени и напряжения сварочной дуги для каждой сварки
- Запись пути прохождения крепежа (подъем, время движения поршня, глубина погружения), если в пистолете есть встроенная система измерения пути прохождения крепежа
- Сравнительный анализ реальных сварочных параметров (IST) с заданными сварочными параметрами (SOLL). Возможность установить допуск для каждого параметра
- При отклонении сварочных параметров от допустимых отклонений выдаётся сигнал предупреждения или блокируется пистолет
- Запись сварочных параметров последних десяти сварок
- Опция: Память для записи 24 500 наборов сварочных параметров с учётом даты и времени сварки и выдачи на ПК через USB интерфейс

Сварочный аппарат для подключения нескольких сварочных пистолетов

- Опция для PRO-I 2200 и 2800
- От двух до четырёх сварочных пистолетов
- Установка сварочных параметров для каждого сварочного пистолета отдельно
- Автоматическое опознавание используемого сварочного пистолета
- Счётчик сварок для каждого подключённого пистолета
- Дополнительно: модуль для сварки в защитном газе
- Дополнительно: модуль для автоматизации



Комплектующее устройство «TROLLEY» - тележка

- Опция для PRO-I 2200 и 2800
- Для работы на стройплощадке
- Два больших прочных колеса сзади и телескопическая ручка

Устройство сопряжения PRO-SPLIT



- Комплектующее устройство для всех моделей серии PRO-I
- Подключение до четырёх сварочных пистолетов с разными сварочными параметрами, как сварочный ток и время сварки
- Автоматическое опознавание используемого сварочного пистолета
- Счётчик сварок для каждого подключённого пистолета
- Дополнительно: модуль для сварки в защитном газе для каждого пистолета

Модуль для сварки в защитном газе

- Комплектующее устройство для всех моделей серии PRO-I
- Установка времени подачи защитного газа до и после сварки
- Для каждой точки подключения сварочного пистолета, если сварочный аппарат работает с несколькими сварочными пистолетами

